

11011 U.S. PTO  
09/895403  
07/02/01



**IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE**

In re Patent Application of )  
Nobuo YAMGUCHI ) Group Art Unit: Unassigned  
Application No.: Unassigned ) Examiner: Unassigned  
Filed: July 3, 2001 )  
For: ELECTROSTATIC ATTRACTION )  
MECHANISM, SURFACE )  
PROCESSING METHOD AND )  
SURFACE PROCESSING DEVICE )

**CLAIM FOR CONVENTION PRIORITY**

Assistant Commissioner for Patents  
Washington, D.C. 20231

Sir:

The benefit of the filing date of the following prior foreign application in the following foreign country is hereby requested, and the right of priority provided in 35 U.S.C. § 119 is hereby claimed:

Japan Patent Application No. 2000-205939; and

Filed: July 6, 2000

In support of this claim, enclosed is a certified copy of said prior foreign application. Said prior foreign application referred to in the oath or declaration. Acknowledgment of receipt of the certified copy is requested.

Respectfully submitted,

BURNS, DOANE, SWECKER & MATHIS, L.L.P.

Date: July 2, 2001

By: William C. Rowland  
William C. Rowland  
Registration No. 30,888

P.O. Box 1404  
Alexandria, Virginia 22313-1404  
(703) 836-6620

日本国特許庁  
JAPAN PATENT OFFICE

J1011 U.S. PRO  
09/995403  
07/02/01

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されて  
いる事項と同一であることを証明する。  
This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed  
with this Office

出願年月日  
Date of Application:

2000年 7月 6日

出願番号  
Application Number:

特願2000-205939

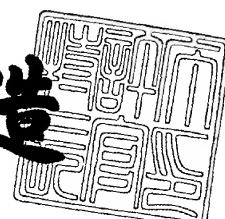
出願人  
Applicant(s):

アネルバ株式会社

特許長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

2001年 4月27日

及川耕造



出証番号 出証特2001-3034994

【書類名】 特許願  
【整理番号】 20000016  
【あて先】 特許庁長官殿  
【発明者】  
  【住所又は居所】 東京都府中市四谷5丁目8番1号アネルバ株式会社内  
  【氏名】 山口 述夫  
【特許出願人】  
  【識別番号】 000227294  
  【氏名又は名称】 アネルバ株式会社  
【代理人】  
  【識別番号】 100097548  
  【弁理士】  
  【氏名又は名称】 保立 浩一  
【手数料の表示】  
  【予納台帳番号】 057026  
  【納付金額】 21,000円  
【提出物件の目録】  
  【物件名】 明細書 1  
  【物件名】 図面 1  
  【物件名】 要約書 1  
【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 静電吸着機構並びに表面処理方法及び表面処理装置

【特許請求の範囲】

【請求項1】 表面が吸着面である誘電体ブロックと、誘電体ブロック内に設けられた一対又は複数対の吸着電極と、吸着電極に電圧を印加して吸着面に静電気を誘起して板状対象物を静電吸着する吸着電源とから成る静電吸着機構であって、

吸着電源は、前記対を構成する吸着電極の各々への印加電圧を独立して制御することで板状対象物の表面電位を調節することが可能なものであることを特徴とする静電吸着機構。

【請求項2】 誘電体ブロック内に設けられた一対又は複数対の吸着電極に電圧を印加して吸着面に静電気を誘起して板状対象物を静電吸着することで処理チャンバー内の所定位置に板状対象物を保持しながら、その板状対象物の表面に所定の処理を施す表面処理方法であって、

前記一対又は複数対の吸着電極のその対を構成する吸着電極の各々への印加電圧を独立して制御することで板状対象物の表面電位を調節し、この調節により板状対象物への荷電粒子の入射を抑制しながら処理することを特徴とする表面処理方法。

【請求項3】 前記一対又は複数対の吸着電極のその対を構成する吸着電極に印加する電圧を各々変えながら板状対象物の表面電位を予め測定して印加電圧と表面電位との関係を特定し、この関係に従って各吸着電極に印加する電圧を制御しながら処理することを特徴とする請求項2記載の表面処理方法。

【請求項4】 内部で板状対象物の表面に所定の処理が施される処理チャンバーと、処理チャンバー内の所定位置に板状対象物を保持する手段として請求項1記載の静電吸着機構とを備えており、板状対象物への荷電粒子の入射を抑制するよう前記吸着電源を制御する制御部を備えていることを特徴とする表面処理装置。

【請求項5】 前記制御部は、記憶部を有しており、この記憶部には、前記一対又は複数対の吸着電極のその対を構成する吸着電極に印加する電圧を各々変

えながら板状対象物の表面電位を予め測定して得られた印加電圧と表面電位との関係のデータである対応テーブルが記憶されており、制御部は、この対応テーブルに従って選択された印加電圧のパターンで前記吸着電源を制御するものであることを特徴とする請求項4記載の表面処理装置。

#### 【発明の詳細な説明】

##### 【0001】

##### 【発明の属する技術分野】

本願の発明は、板状対象物を静電気によって吸着する静電吸着機構に関し、及び、このような静電吸着機構によって板状対象物を保持して板状対象物の表面に所定の処理を施す表面処理に関するものである。

##### 【0002】

##### 【従来の技術】

静電気によって板状対象物を吸着する静電吸着機構は、板状対象物に対して損傷を与えることなく板状対象物の位置を自動的に保持する技術として多用されている。特に、LSI等の電子デバイスを製造する際に用いられる各種表面処理装置では、処理対象である半導体ウェーハを所定位置で保持する技術として、静電吸着の技術が多用されている。

##### 【0003】

図5は、従来の静電吸着機構を備えた表面処理装置の概略構成を示す図である。表面処理装置は、板状対象物9を所定の雰囲気で処理するため、処理チャンバー1と、処理チャンバー1内を排気する排気系11と、処理チャンバー1内に所定のプロセスガスを導入するプロセスガス導入系12とを有している。そして、板状対象物9を処理チャンバー1内の所定位置に保持するため、静電吸着機構を備えている。

##### 【0004】

静電吸着機構は、処理チャンバー1内に設けられた静電吸着ステージ2と、静電吸着ステージ2に静電吸着用の電圧を印加する吸着電源3から成っている。静電吸着ステージ2は、ステージ本体21と、ステージ本体21に固定した誘電体ブロック22と、誘電体ブロック22内に設けた一対の吸着電極23、24と

から成る構成である。

吸着電源3は、一対の吸着電極23, 24との間に直流電圧を与えるようになっている。一対の吸着電極23, 24に電圧が与えられると、誘電体ブロック22が誘電分極して表面に静電気が誘起され、板状対象物9が静電吸着される。

#### 【0005】

##### 【発明が解決しようとする課題】

上述した表面処理装置では、板状対象物への荷電粒子の混入が問題になることがある。特に、スパッタリング装置、プラズマCVD装置、プラズマエッチング装置等のように、処理チャンバー内にプラズマを形成して処理する装置では、プラズマを構成するイオンや電子が板状対象物に入射して問題となることがある。

#### 【0006】

上記問題を、スパッタリング装置を例にして具体的に説明する。スパッタリング装置では、ターゲットを通して電界を設定することで処理チャンバー内にスパッタ放電を生じさせ、スパッタ放電の過程でターゲットから放出された粒子（以下、スパッタ粒子）を板状対象物の表面に到達させて所定の薄膜を板状対象物の表面に作成する。このスパッタ放電の際、処理チャンバー内には、様々な荷電粒子が存在している。具体的には、プラズマを構成するプロセスガスのイオンや電子、イオン入射によりスパッタ粒子とともにターゲットから放出された二次電子、プラズマ中でイオン化されたスパッタ粒子（イオン化スパッタ粒子）等である。

#### 【0007】

例えば板状対象物の表面に既に絶縁膜が作成されており、その表面に導電膜を作成する場合や、板状対象物の表面に絶縁膜を作成する場合、そのような絶縁膜中に荷電粒子が混入すると、絶縁膜の絶縁破壊耐圧が低下する問題がある。そして、絶縁膜中に多量の荷電粒子が蓄積される結果、絶縁膜に絶縁破壊が生じ、製品不良の原因となる。

本願の発明は、かかる課題を解決するためになされたものであり、板状対象物への荷電粒子の混入を抑制することが可能な実用的な構成を提供する技術的意義がある。

【0008】

## 【課題を解決するための手段】

上記課題を解決するため、本願の請求項1記載の発明は、表面が吸着面である誘電体ブロックと、誘電体ブロック内に設けられた一対又は複数対の吸着電極と、吸着電極に電圧を印加して吸着面に静電気を誘起して板状対象物を静電吸着する吸着電源とから成る静電吸着機構であって、

吸着電源は、前記対を構成する吸着電極の各々への印加電圧を独立して制御することで板状対象物の表面電位を調節することが可能なものであるという構成を有する。

また、上記課題を解決するため、請求項2記載の発明は、誘電体ブロック内に設けられた一対又は複数対の吸着電極に電圧を印加して吸着面に静電気を誘起して板状対象物を静電吸着することで処理チャンバー内の所定位置に板状対象物を保持しながら、その板状対象物の表面に所定の処理を施す表面処理方法であって、

前記一対又は複数対の吸着電極のその対を構成する吸着電極の各々への印加電圧を独立して制御することで板状対象物の表面電位を調節し、この調節により板状対象物への荷電粒子の入射を抑制しながら処理するという構成を有する。

また、上記課題を解決するため、請求項3記載の発明は、前記請求項2の構成において、前記一対又は複数対の吸着電極のその対を構成する吸着電極に印加する電圧を各々変えながら板状対象物の表面電位を予め測定して印加電圧と表面電位との関係を特定し、この関係に従って各吸着電極に印加する電圧を制御しながら処理するという構成を有する。

また、上記課題を解決するため、請求項4記載の発明は、内部で板状対象物の表面に所定の処理が施される処理チャンバーと、処理チャンバー内の所定位置に板状対象物を保持する手段として請求項1記載の静電吸着機構とを備えており、板状対象物への荷電粒子の入射を抑制するよう前記吸着電源を制御する制御部を備えているという構成を有する。

また、上記課題を解決するため、請求項5記載の発明は、前記請求項4の構成において、前記制御部は、記憶部を有しており、この記憶部には、前記一対又は

複数対の吸着電極のその対を構成する吸着電極に印加する電圧を各々変えながら板状対象物の表面電位を予め測定して得られた印加電圧と表面電位との関係のデータである対応テーブルが記憶されており、制御部は、この対応テーブルに従つて選択された印加電圧のパターンで前記吸着電源を制御するものであるという構成を有する。

## 【0009】

## 【発明の実施の形態】

以下、本願発明の実施の形態について説明する。

図1は、本願発明の実施形態に係る静電吸着機構の概略構成を示す図である。図1に示す静電吸着機構も、従来と同様に、静電吸着ステージ2と、静電吸着ステージ2に静電吸着用の電圧を与える吸着電源3とから成っている。静電吸着ステージ2は、ステージ本体21と、ステージ本体21に固定した誘電体ブロック22と、誘電体ブロック22内に設けた一対の吸着電極23、24とから成る構成である。

## 【0010】

ステージ本体21は、ステンレス又はアルミニウム等の金属製である。誘電体ブロック22は、アルミナ等の誘電体製である。一対の吸着電極23、24は、吸着される板状対象物9に平行な姿勢となるよう設けられた板状である。

また、板状対象物9の温度制御等の目的から、板状対象物9と静電吸着ステージ2との間で熱交換する機能が備えられる場合がある。例えば、表面処理装置では、処理中の板状対象物9の温度を所定の範囲に維持するため、静電吸着ステージ2内にヒータを設けてこのヒータを負帰還制御したり、静電吸着ステージ2内の空洞に所定の温度の冷媒を流通させてこの冷媒の温度を制御したりする場合がある。

## 【0011】

本実施形態の静電吸着機構の大きな特徴点は、吸着電源3として、一対の吸着電極23、24各々への印加電圧を独立して制御できるものが使用されている点である。この構成は、板状対象物9の表面電位を制御するためである。以下、この点を具体的に説明する。

## 【0012】

静電吸着された板状物の表面電位（より正確には、被吸着面とは反対側の面の電位、以下単に表面電位という）については、例えば "Electrostatic clamping Applied to Semiconductor Plasma Processing", J. Electrochem. Soc., Vol. 140, No.11, Nov. 1993 に説明されている。同文献によれば、各吸着電極23, 24の板状対象物9に対向した面（以下、単に対向面）の面積を $S_1$ ,  $S_2$ とし、各吸着電極23, 24に印加する電圧を $V_1$ ,  $V_2$ とすると、板状対象物9の表面の電位 $V_W$ は、以下の式（1）で与えられる。

$$V_W = (S_1 \cdot V_1 + S_2 \cdot V_2) / (S_1 + S_2) \cdots \text{式(1)}$$

## 【0013】

式（1）から解ることは、吸着電極23, 24の表面積 $S_1$ ,  $S_2$ が既知の場合、任意の $V_1$ 及び $V_2$ を設定することで、板状対象物9の表面電位 $V_W$ を自由に調節できるということである。本実施形態の装置は、このような点を考慮して、吸着電源3として、一対の吸着電極23, 24に印加する電圧を各々独立して制御できるものを使用している。吸着電源3の具体的な構成としては、商用交流入力を直流電圧に変えるDCコンバータと、DCコンバータの出力をトランジスタ等の制御素子を使用して任意の直流電圧に変換する制御回路等より成る直流電源回路により構成できる。従って、詳細な説明は省略する。

## 【0014】

次に、表面処理装置の発明の実施形態について説明する。表面処理装置は、上述した実施形態の静電吸着機構により板状対象物9を保持して板状対象物9の表面に所定の処理を施す装置である。表面処理装置としては、各種のものが採用可能であるが、以下の説明では、一例としてスパッタリング装置を探り上げる。

## 【0015】

図2は、第一の実施形態に係る表面処理装置の概略構成を示す図である。図1に示す装置は、排気系11を有する処理チャンバー1と、処理チャンバー1内に所定のガスを導入するガス導入系12と、前側の被スパッタ面が処理チャンバー1内に露出するように設けられたターゲット41と、ターゲット41をスパッタするための電力をターゲット41に供給するスパッタ電源42と、ターゲット4

1の背後に設けられた磁石用ニット43と、スパッタによってターゲット41から放出されたスパッタ粒子が到達する処理チャンバー1内の所定位置に板状対象物9を保持する静電吸着機構とを備えている。

## 【0016】

排気系11は、ターボ分子ポンプ等の真空ポンプにより、処理チャンバー1内を所定の到達圧力まで排気できるよう構成されている。ガス導入系12は、アルゴン等のプロセスガスを溜めた不図示のボンベと、ボンベと処理チャンバー1とをつなぐ配管上に設けられたバルブ121や流量調整器122、不図示のフィルタ等から成る。

## 【0017】

ターゲット41は板状の部材であり、その被スパッタ面は、静電吸着ステージ2上の板状対象物9と平行になるよう設けられている。ターゲット41は、接地電位である処理チャンバー1の器壁に対して絶縁材411を介在させながら気密に接続されている。

## 【0018】

磁石用ニット43はマグネットロンスパッタリングを行うために設けられている。マグネットロンスパッタリングは、電界に直交するようにして磁界を設定し、スパッタ放電の際に電子がマグネットロン運動するようにする方式のスパッタである。電子が効率よく空間を移動するため、スパッタ放電の生成効率が高くなり、高速のスパッタリングが行えるメリットがある。磁石用ニット43は、中心磁石431と、この中心磁石431を取り囲む周状の周辺磁石432と、中心磁石431と周辺磁石432とを繋ぐヨーク433とから構成されている。中心磁石431のターゲット41側の面と周辺磁石432のターゲット41側の面とは互いに異なる磁極が現れるようになっており、ターゲット41を通して図2に示すような弧状の磁力線が設定されるようになっている。磁力線の最下部では、磁界は電界にはほぼ直交し、マグネットロン放電が達成されるようになっている。

## 【0019】

静電吸着機構は、前述した実施形態のものと同様なので説明は省略する。静電吸着ステージ2は、絶縁材13を介して処理チャンバー1の開口を気密に塞ぐよ

う設けられている。また、本実施形態では、板状対象物9の受け渡しのため、静電吸着ステージ2内に昇降ピン5が設けられている。昇降ピン5は、垂直な姿勢であり、静電吸着ステージ5と同軸の円周上に等間隔で複数設けられている。昇降ピンは、駆動源51により昇降するようになっている。尚、図2に示す装置は、吸着電源3を含む装置全体を制御する制御部6を備えている。

#### 【0020】

さて、上述した通り、一対の吸着電極23、24への印加電圧 $V_1$ 、 $V_2$ を制御することにより、板状対象物9の表面電位は任意に調節できる。例えば電子等の負電荷の入射を抑制する場合、板状対象物9の表面電位が所定の負の電位になるよう $V_1$ 、 $V_2$ を制御する。また、正電荷の入射を抑制する場合、板状対象物9の表面の電位が所定の正の電位になるよう $V_1$ 、 $V_2$ を制御する。

上記のような板状対象物9の表面電位の調節による荷電粒子入射抑制の効果を確認した実験の結果について、以下に説明する。

#### 【0021】

図3は、板状対象物9の表面電位の調節による荷電粒子入射抑制の効果について確認した実験に使用された静電吸着ステージ2の平面断面概略図である。図3に示すように、この実験で使用された静電吸着ステージ2内には、平面視が半円状である一対の吸着電極23、24が設けられている。二つの吸着電極23、24は、同心上の位置に配置されており、直線部分を平行に向かい合わせて配置されている。一対の吸着電極23、24の大きさは同じでなく、一方が若干小さい。一方の吸着電極23の板状対象物9に対向面の面積 $S_1$ を、他方の吸着電極23の対向面の面積を $S_2$ とする。実験では、 $S_1 = 14000 \text{ mm}^2$ 、 $S_2 = 17000 \text{ mm}^2$ とした。尚、誘電体ブロック22は、直径は200mmの円盤状であり、その材質はアルミナである。

#### 【0022】

また、実験では、直径314mmのC○製のターゲット41を使用して直径200mmのシリコンウェーハよりなる板状対象物9の表面にC○膜を作成した。ターゲット41への印加電圧400V程度の直流であり電力は0.3kW程度とした。プロセスガスの導入量は40cc/分程度、処理チャンバー1内の圧力は

10 Pa程度とした。また、荷電粒子の混入による絶縁膜の絶縁破壊を調べるために、板状対象物9の表面に予め酸化シリコンより成る絶縁膜を形成し、フォトリソグラフィにより170箇所に分離した。

## 【0023】

上記条件でCo膜を15 nm程度作成した後、板状対象物9を処理チャンバー1から取り出し、各箇所の絶縁膜に順次7Vの電圧を印加して絶縁破壊が生じるかどうかを調べた。この結果を、以下の表1に示す。表1において、 $V_1$ は一方の吸着電極23に印加した電圧、 $V_2$ は他方の吸着電極24に印加した電圧である。

【表1】

印加電圧	板状対象物9の表面電位（計算値）	絶縁破壊が生じた箇所の数／全箇所数
$V_1 = 500\text{ V}$ $V_2 = -500\text{ V}$	-48V	3 / 170
$V_1 = -500\text{ V}$ $V_2 = 500\text{ V}$	48V	170 / 170

## 【0024】

上記表1に示すように、小さい方の吸着電極23に500V印加し、大きい方の吸着電極24に-500V印加した場合には、絶縁破壊が生じた箇所は3個で済んだものの、小さい方の吸着電極23に-500V印加し、大きい方の吸着電極24に500V印加した場合には、170箇所すべてに絶縁破壊が生じた。これは、小さい方の吸着電極23に500V印加し、大きい方の吸着電極24に-500V印加した場合、板状対象物9の表面電位は-48V程度の負の電位とな

り、電子の入射が充分に抑制されるのに対し、小さい方の吸着電極23に-500V印加し、大きい方の吸着電極24に500V印加した場合、板状対象物9の表面電位は逆に48V程度の正の電位となり、電子を引き寄せて多く入射させてしまうことを示していると考えられる。いずれにしても、この結果が示すように、一対の吸着電極23、24に印加する電圧を変えることにより板状対象物9の表面電位が調節でき、これにより、荷電粒子の入射を抑制することができる。

#### 【0025】

次に、第一の実施形態の表面処理方法の説明も兼ね、上記構成に係る第一の実施形態の表面処理装置の動作について説明する。

不図示のゲートバルブを通して板状対象物9が処理チャンバー1内に搬入され、昇降ピン5を利用して静電吸着ステージ2上に載置される。吸着電源3が動作し、前述したように板状対象物9は静電吸着ステージ2上に静電吸着される。この際、前述したように一対の吸着電極23、24に対する印加電圧が制御され、この結果、板状対象物9の表面電位が所望の値に制御される。また、必要に応じて、静電吸着ステージ2内に設けられた不図示の温度制御機構が動作し、板状対象物9の温度が所定の値に制御される。そして、処理チャンバー1内は予め所定の圧力に排気されており、この状態でガス導入系12が動作して所定のガスが所定の流量で導入される。

#### 【0026】

次に、スパッタ電源42が動作してターゲット41を介して電界が設定され、スパッタ放電が生じてターゲット41がスパッタされる。このスパッタによって、ターゲット41の材料の薄膜が板状対象物9に作成される。薄膜が所定の厚さに達したら、スパッタ電源42の動作を止めるとともに、ガス導入系12の動作を止める。そして、処理チャンバー1内を再度排気した後、板状対象物9を処理チャンバー1から取り出す。

#### 【0027】

上記構成及び動作に係る本実施形態の構成では、作成される膜や板状対象物9中への荷電粒子の入射が抑制されるため、絶縁膜の絶縁破壊等の問題が低減され、良質な製品の产出に寄与できる。

## 【0028】

上記構成及び動作において、一対の吸着電極23, 24に対する印加電圧 $V_1$ ,  $V_2$ は、板状対象物9の静電吸着に支障が無い範囲で制御することが好ましい。静電吸着は、一対の吸着電極23, 24により設定される電界により行われるから、電界が弱いと、即ち印加電圧 $V_1$ ,  $V_2$ による生ずる一対の吸着電極23, 24の電位差が小さいと、板状対象物9が充分吸着できない問題が生ずる。従って、板状対象物9が充分吸着できる範囲内で、一対の吸着電極23, 24に対する印加電圧 $V_1$ ,  $V_2$ を制御することが好ましい。

## 【0029】

次に、第二の実施形態の表面処理方法及び装置について説明する。

図4は、第二の実施形態に係る表面処理装置の概略構成を示す図である。本実施形態の装置の大きな特徴点は、前述した実施形態のように、既知である対向面の表面積 $S_1$ ,  $S_2$ に基づいて印加電圧 $V_1$ ,  $V_2$ を制御することで板状対象物9の表面電位を制御するのではなく、印加電圧 $V_1$ ,  $V_2$ と予め実測された板状対象物9の表面電位とを対応させて表にしたデータ（以下、対応テーブル）に基づいて印加電圧 $V_1$ ,  $V_2$ を制御する点である。

## 【0030】

具体的に説明すると、この実施形態の装置も、装置全体を制御する制御部6を備えている。制御部6は、所定のソフトウェアによって動作するコンピュータを含んでおり、このコンピュータは、データやプログラムを入力する入力部61、及び、データやプログラムを記憶するメモリやハードディスク等の記憶部62を有している。前述した第一の実施形態もこのような制御部6を備えているが、第二の実施形態の特徴点は、対応テーブルが記憶部62に記憶されている点である。

## 【0031】

表2は、この対応テーブルの一例について示している。

【表2】

印加電圧	基板の表面電位 (実測値)
$V_1 = 500V$ $V_2 = -500V$	16V
$V_1 = 400V$ $V_2 = -400V$	12V
$V_1 = -400V$ $V_2 = 400V$	-12V
$V_1 = -500V$ $V_2 = 500V$	-16V
$V_1 = -600V$ $V_2 = 550V$	-43V

表2は、印加電圧 $V_1$ ， $V_2$ を変えながら、板状対象物9の表面電位を実測したものである。表2に示すように、印加電圧 $V_1$ ， $V_2$ を変えることで、板状対象物9の表面電位も異なる値を取る。表2において、対向面の面積 $S_1$ ， $S_2$ は未知であるが、式(1)に基づいた計算によると、 $S_1 = 16000\text{mm}^2$ ， $S_2 = 15000\text{mm}^2$ 程度であると推定される。

## 【0032】

第二の実施形態の表面処理方法では、表2に示すような対応テーブルを記憶部

62に記憶させておき、与えるべき板状対象物9の表面電位から、印加電圧 $V_1$ 、 $V_2$ のパターンを選択するようにする。そして、制御部6は、この選択されたパターンの $V_1$ 、 $V_2$ が印加されるように吸着電源3を制御する。尚、対応テーブルは、装置の運転に先だって予め測定し、入力部61から入力して記憶部62に記憶しておく。

#### 【0033】

第二の実施形態の方法及び装置は、以下のような技術的意義を有する。

前述した式(1)による板状対象物9の表面電位の調節は、一対の吸着電極23、24が板状対象物9に対して平行な同一平面上に精度良く位置しており、一対の吸着電極23、24と板状対象物9との間の誘電率が一様に分布していることを前提にしている。

#### 【0034】

しかしながら、吸着電極23、24の製造上のバラツキや、吸着電極23、24を組み込む際の精度等から、吸着電極23、24を板状対象物9に対して平行な同一平面上に精度良く位置させることは困難である。また、対向面の面積 $S_1$ 、 $S_2$ も同様であり、製造上の問題から、設計上の値に高い精度で一致させることは難しい。さらに、誘電体ブロック22についても、その比誘電率が高い精度で一様に分布することは一般的に困難である。特に、板状対象物9と誘電体ブロック22との間に熱交換用ガスを導入するための孔や、板状対象物9の受け渡しのための昇降ピン5が位置する孔が、誘電体ブロック22を貫通して設けられることがある。このような場合、誘電体ブロック22内の比誘電率の分布は空間的に一様にすることは不可能である。

#### 【0035】

このような場合、第一の実施形態のように対向面の面積 $S_1$ 、 $S_2$ のデータに基づいて板状対象物9の表面電位を制御しても、実際に生ずる板状対象物9の表面電位は計算値からずれてしまう。このため、荷電粒子の入射抑制の効果は、期待された通りには得られない場合がある。このような場合は、本実施形態のように、印加電圧 $V_1$ 、 $V_2$ を変えながら板状対象物9の表面電位を予め測定して対応テーブルを求めておき、対応テーブルに従って印加電圧 $V_1$ 、 $V_2$ のパターン

を選択するようにする。このため、荷電粒子入射抑制の効果が期待された通りに得られる。

#### 【0036】

上述した各実施形態の説明では、入射を抑制する荷電粒子としては専ら電子の場合が説明されたが、正イオンや負イオンの場合も同様に実施できる。正イオンの場合には、板状対象物9の表面電位が所定の正の値になるように制御し、負イオンの場合には、所定の負の値になるように制御する。

#### 【0037】

本願発明は、一対又は複数対の吸着電極が板状対象物9に対して平行でない場合でも、実施可能である。この場合は、式(1)よりも複雑な式に依らざるを得ない場合が多いが、実施可能である。また、式が複雑な場合は、第二の実施形態のように、板状対象物9の表面電位を予め測定して対応テーブルを得ておくことが望ましい。

#### 【0038】

また、上記各実施形態では、吸着電極23, 24は一対のもの即ち双極式の構成であったが、一対の吸着電極を複数設けた多極式の構成でも良い。この場合も、原理的には同様に各吸着電極への印加電圧を制御することで板状対象物9の表面電位を任意に調節することができる。尚、多極式の構成の場合、各吸着電極への印加電圧のそれぞれについて全て独立制御する必要はない。各対を構成するうちの一方のグループへの印加電圧と他方のグループへの印加電圧とを各々独立制御とすれば良い。

#### 【0039】

上記各実施形態では、表面処理の例としてスパッタリングが採り上げられたが、化学蒸着(CVD)等の他の成膜処理、エッチング、表面酸化、表面窒化、アッシング処理等の他の表面処理についても、同様に実施することができる。

#### 【0040】

板状対象物9の例としては、半導体ウェーハの他、液晶ディスプレイやスマートディスプレイ等の表示デバイス用の基板、磁気ヘッド等の磁気デバイス用の基板等を板状対象物9とすることができます。また、静電吸着機構の実施形態として

は、製造プロセスだけではなく、分析装置等にも利用することができる。即ち、板状対象物9を静電吸着しながら分析する装置である。この分析の際、板状対象物9の表面電位を所定の値に制御する必要がある場合、本願発明は威力を發揮する。尚、板状対象物9は、厚さによっては「シート」と呼ばれる場合もある。

## 【0041】

## 【発明の効果】

以上説明した通り、本願の請求項1記載の静電吸着機構によれば、吸着する板状対象物の表面電位の調節という新規な機能が付加される。

また、請求項2記載の表面処理方法又は請求項4の表面処理装置によれば、板状対象物への荷電粒子の入射を抑制しながら処理することができるので、品質の良い製品の産出に貢献できる。

また、請求項3記載の表面処理方法又は請求項5の表面処理装置によれば、板状対象物への荷電粒子の入射を抑制しながら処理することができるため、品質の良い製品の産出に貢献できる。これに加え、装置の製造上のバラツキ等があっても、このような効果が期待された通りに得られるメリットがある。

## 【図面の簡単な説明】

## 【図1】

本願発明の実施形態に係る静電吸着機構の概略構成を示す図である。

## 【図2】

第一の実施形態に係る表面処理装置の概略構成を示す図である。

## 【図3】

板状対象物9の表面電位の調節による荷電粒子入射抑制の効果について確認した実験に使用された静電吸着ステージ2の平面断面概略図である。

## 【図4】

第二の実施形態に係る表面処理装置の概略構成を示す図である。

## 【図5】

従来の静電吸着機構を備えた表面処理装置の概略構成を示す図である。

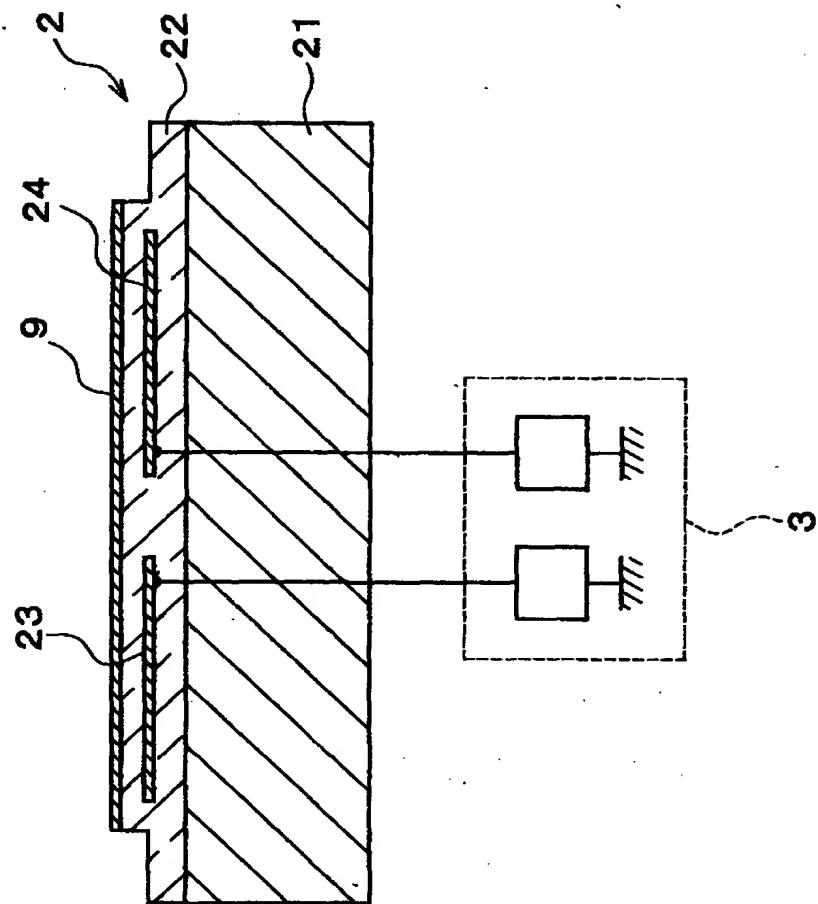
## 【符号の説明】

- 1 処理チャンバー

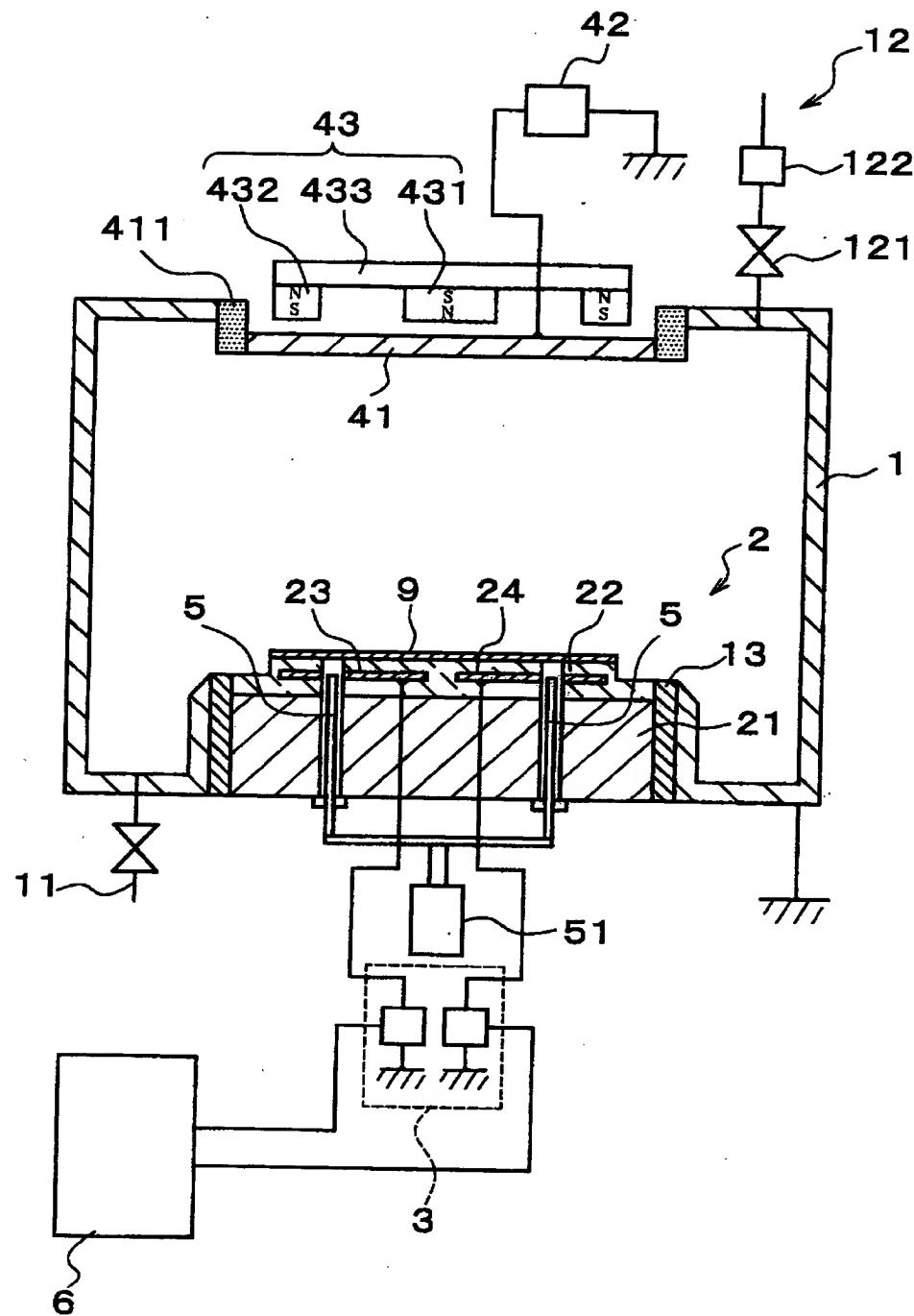
- 1 1 排気系
- 1 2 ガス導入系
- 2 静電吸着ステージ
- 2 1 ステージ本体
- 2 2 誘電体ブロック
- 2 3 吸着電極
- 2 4 吸着電極
- 3 吸着電源
- 4 1 ターゲット
- 4 2 スパッタ電源
- 4 3 磁石ユニット
- 5 昇降ピン
- 6 制御部
- 6 2 記憶部
- 9 板状対象物

【書類名】 図面

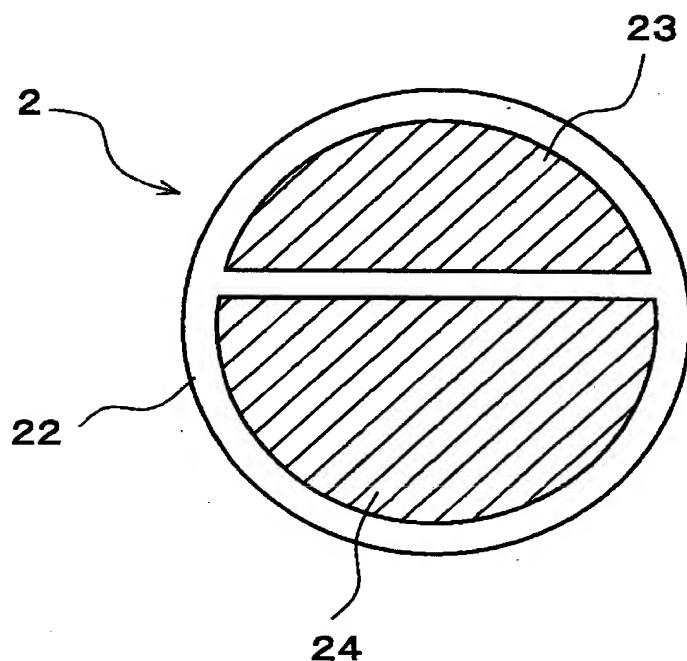
【図1】



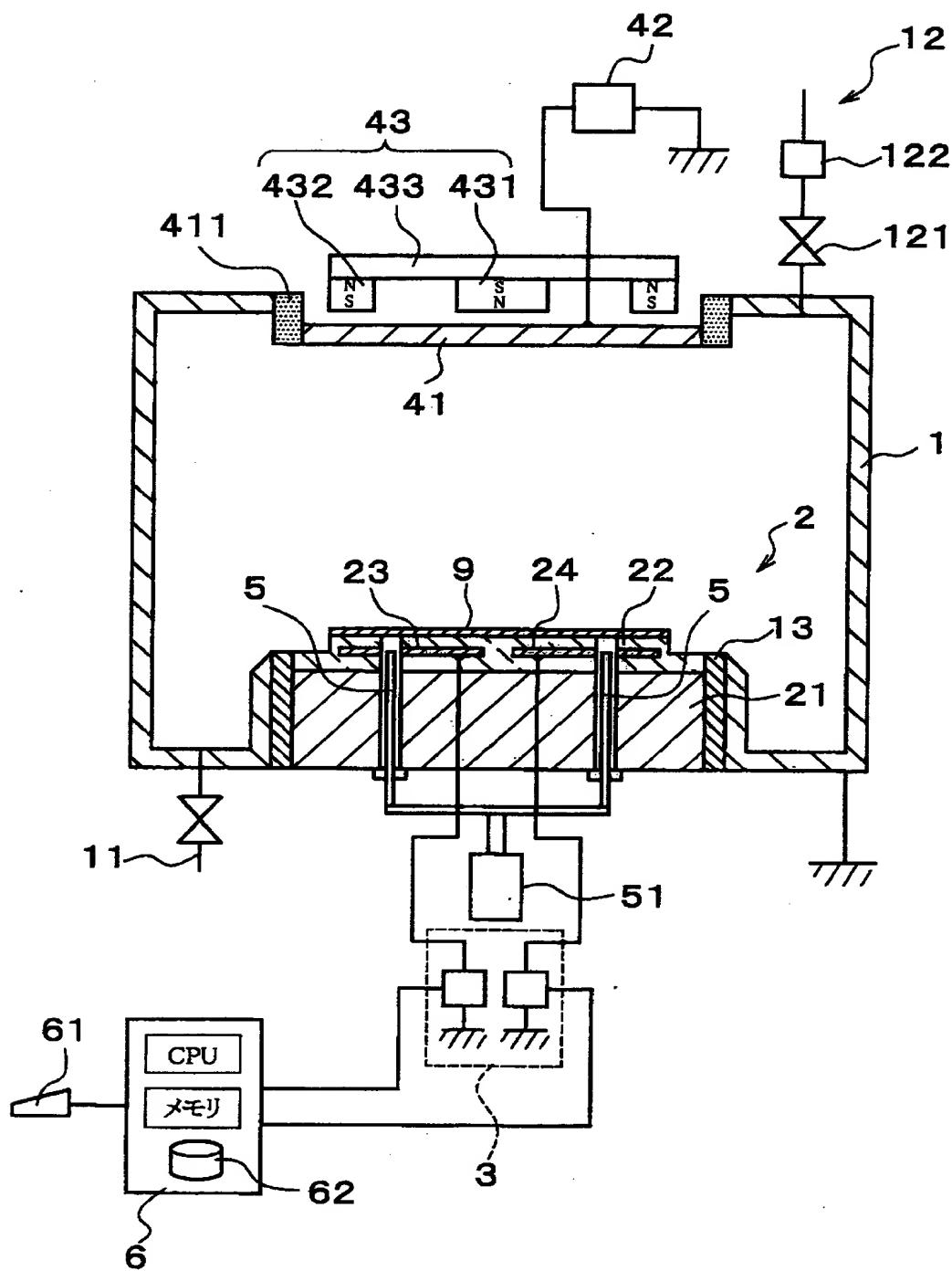
【図2】



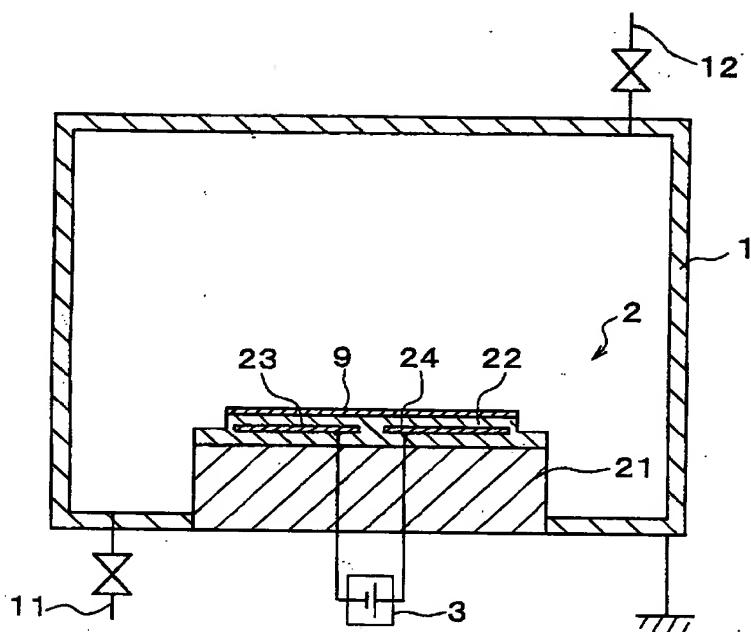
【図3】



【図4】



【図5】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 板状対象物への荷電粒子の混入を抑制することが可能な実用的な構成を提供する。

【解決手段】 表面が吸着面である誘電体ブロック22内に設けられた一対の吸着電極23, 24に吸着電源3が電圧を印加して吸着面に静電気を誘起することで、板状対象物9が静電吸着される。吸着電源3は、各吸着電極23, 24の各々への印加電圧を独立して制御することで板状対象物9の表面電位を調節する。この調節により、板状対象物9への荷電粒子の入射を抑制しながら板状対象物9の表面に処理を施す。吸着電源3を制御する制御部6は、各吸着電極23, 24に印加する電圧を各々変えながら板状対象物9の表面電位を予め測定して得られたデータを記憶部62に記憶しており、このデータに従って選択されたパターンで吸着電源3を制御する。

【選択図】 図4

認定・付加情報

特許出願の番号 特願2000-205939  
受付番号 50000853436  
書類名 特許願  
担当官 第三担当上席 0092  
作成日 平成12年 7月31日

<認定情報・付加情報>

【提出日】 平成12年 7月 6日

次頁無

出願人履歴情報

識別番号 [000227294]

1. 変更年月日 1995年11月24日

[変更理由] 名称変更

住 所 東京都府中市四谷5丁目8番1号

氏 名 アネルバ株式会社